

Pôle Conception Fabrication Instrumentation

Le pôle Conception Fabrication Instrumentation, est l'un des quatre pôles du centre d'Expérimentation et de Développement du LMPS. Il regroupe un ingénieur en conception mécanique, un assistant ingénieur en études mécaniques, deux assistants ingénieur en électronique et un technicien en fabrication mécanique.

Activités principales

> Mécanique

Le pôle assure la conception, le suivi et la fabrication des pièces mécaniques ainsi que leur ajustement, contrôle, montage et assemblage. L'atelier est équipé d'un important parc de machines-outils conventionnelles et de deux fraiseuses à commande numérique, qui permettent de couvrir une large gamme de capacité.

> Electronique

Le pôle développe et met au point le pilotage et l'instrumentation des dispositifs d'essais. Il assure également le développement, la fabrication et la maintenance de dispositifs électroniques, incluant le routage des cartes électroniques (FPGA, micro-contrôleurs, circuits intégrés...) et l'interfaçage d'instrumentation en intégrant l'informatique de pilotage et d'acquisition.

Equipements principaux

| | |
|--|--|
| <p>Fraiseuse CNC PCB – TECHNODRILL 3 – CIF</p> | <p>Course X : 315 mm. Course Y : 390 mm. Course Z : 90 mm. Vitesse de broche maximum : 24 000 tr/min</p> |
| <p>Fraiseuse H.ERNAULT SOMUA</p> | <p>Course X : 710 mm. Course Y : 250 mm. Course Z : 400 mm. Vitesse de broche maximum : de 50 à 2500 tr/min.</p> |
| <p>Fraiseuse G.DUFOUR</p> | <p>Course X : 1150 mm. Course Y : 450 mm. Course Z : 650 mm. Vitesse de broche maximum : 1180 rpm.</p> |
| <p>Fraiseuse CINCINNATI Milacron F-30 MH</p> | <p>Course X : 460 mm. Course Y : 210 mm. Course Z : 390 mm. Vitesse de broche maximum : 125 à 5000 tr/min.</p> |
| <p>Tour AC 280</p> | <p>Distance entre pointes : 500 mm. Hauteur de pointes 140 mm. Vitesse de broche : de 50 à 2500 Tr/min.</p> |
| <p>Tour MAS 140</p> | <p>Distance entre pointes: 800 mm. Hauteur de pointes 140 mm. Vitesse de broche : de 45 à 2840 Tr/min.</p> |
| | <p>Profondeur de coupe: 20 mm</p> |

| | |
|------------------------------------|--|
| Perceuse à colonne | Profondeur de perçage: 90 mm. Capacité de perçage dans l'acier : 15 mm. |
| Taraudeuse manuelle | |
| Tronçonneuse à fraise scie FS 315 | Vitesse: 44/88 tr/min. Lame fraise scie: 315 x 2,5 x 32 mm. |
| Sableuse OTMT OT101 | |
| Poste à souder CASTOTIG 2002 AC.DC | |
| Découpeur Plasma SHARP 25M | Alimentation 220 ou 400V. Réglage de la puissance sur 3 positions. |
| Imprimante 3D | |
| Compresseur portable | |